

המחברות:

- | | |
|---|---------------------------|
| Wszyscy kociak gazyowy Qnomal-15MW | |
| Z konsolk | -dla kotla wodopiego oraz |
| z konsolk | dla kotlow nadgrzewnych |
| Podgrzewacz c.w.u. o poj.750l. | |
| Zawór bezpieczeństwa dla kotla, typ 1915 R3/4" | 3 bory, |
| Zawór bezpieczeństwa dla kotla, typ 1915 R1" | 3 bory, |
| Zawór bezpieczeństwa dla ukladu c.w.u. typ 2115 R3/4" | 6 bor, |
| Nacynne przepirnowe zabezpieczenia inst. c.o., | |

- Pompa obiegowa kaltra, np. typ Stratos 25/1-6 PN10, 3,6m³/h Δp=40kPa
 Pompa obiegowa kato, np. typ Stratos 25/1-8 PN10, 4,6m³/h Δp=40kPa
 Pompa obiegowa c.o. – grzejniki, np. typ Stratos 40/1-10 PN10, 4,1m³/h Δp=56kPa
 Pompa obiegowa c.o. – ogrzewanie podłogowe, np. typ Stratos 25/1-10 PN10, 2,7m³/h Δp=70kPa
 Pompa obiegowa c.o. – ogrzewanie wentylacyjne, np. typ Stratos 40/1-10 PN10, 4,1m³/h Δp=94kPa
 Pompa obiegowa c.o. – nagrzewanie wody, np. typ Stratos 25/1-8 PN10, 4,4m³/h Δp=45kPa
 Pompa obiegowa cyrkulacyjna, np. typ Stratos 25/2/1-8 PN10, 0,1m³/h Δp=19kPa
 Rozdzielacz hydrauliczny DN65, np. typ SP 60/150

- Stacja uzdatniania wody ze zmiękczeniem jonowymiennym,

- zmiektacz jonowymienny
- wydajność 4,7 m³
- , max natężenie przepływu 1,5 m³/h

- filtr wstępny 125-50, max natężenie przepływu 2,8 m³/h

- Filter eintrags abgelesen

- Filtr siatkowy obiegu c.o. UN40 gwintowy,
Zawór regulacyjny tródrogowy DN40 kvs=25 z siłownikiem 24V.

- [illegible]

- Zawór do poboru próbek
Stacja neutralizacji kondensatu.

- Filet guzū DN3Z,

- Zawór odcinający do gazu DN32 gwintowany PN6

- Temperature 0–120°C, reaction 10 min

- [illegible]

- mpiet manometrów przy pompach: manometr przylgczc dolne 0-10 bar, odniednica 10cm max temp 100°C 2xzwory odniednizc DN15

- omplet manometrów dla stacji uzdatniania : manometr przyłtzye dolne 0-10 bar, średnica 10cm,

- [illegible]

- cy gwinlowy dno
DNI10, 110°C
DNI10, 110°C

- cy awintowany DN50 PN10, 110°C

- [illegible]

- PN10, 110°C

- 0
0
-
5,
-
-
-
0
7
5
- (
=
=
=
=
=
=
=)
-)

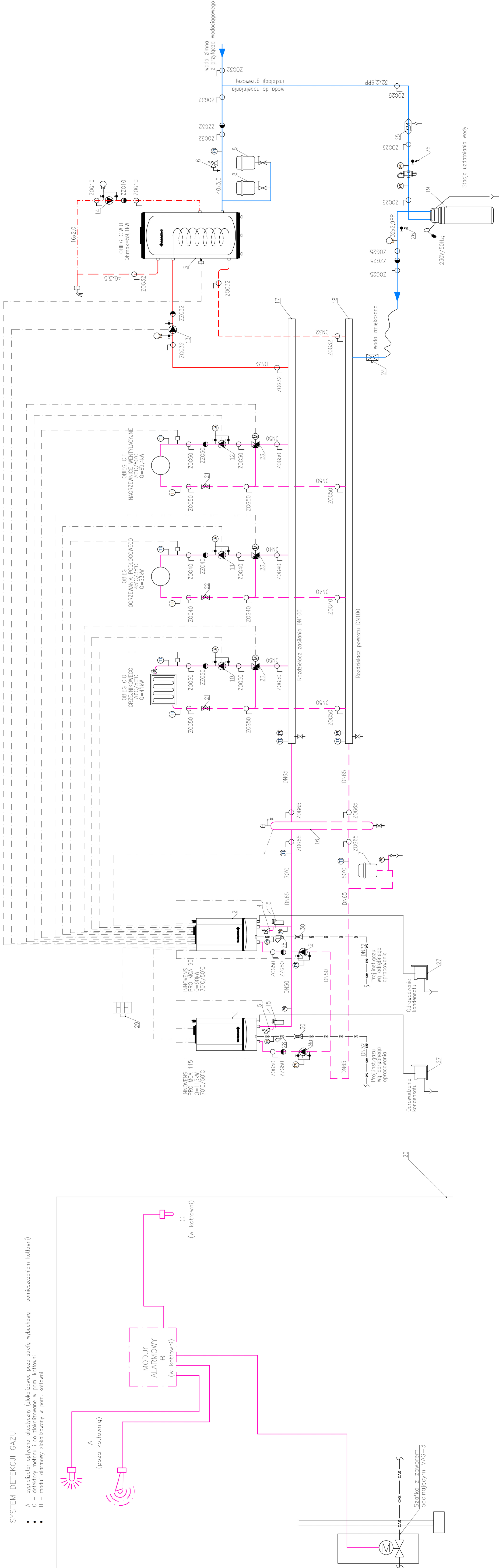
- gwintowany DN80 PN10, 110°C

- PN50, 110°C

- gwintowany DN40 PN10, 110°C

- PN10, 110°C

- gwintowany DIN913 PN10, 110C



A – sygnalizator optyczno-akustyczny (zlokalizować poza strefą wybuchową – pomieszczeniem kotłowni)

- C – detektory metanu i co zlokalizowane w pom. kotłowni
B – moduł alarmowy zlokalizowany w pom. kotłowni

SYSTEM DETEKCJI GAZU

BUREAU PROJEKTOWE I NADZÓR BUDOWLANY Rybnicko 76, 71-300 Człuchów tel. kom. 663 922 034, fax: 597486037 e-mail: biuro@marcinbarski.pl, marcinbarski@wp.pl, www.marcinbarski.pl		Data: 01.03.2019
SANITARIA	Schemat kotłowni	Ryb. nr 1 : 100
Temat: Rozbudowa budynku Szkoły Podstawowej	Nazwa inwestycji: dz o nr ewid. 664/5, 66/5, 66/7 i 66/8, ul. Wesoła obręb ewid. Cerkwie Kolonia 0025, jednostka ewid. Zakrzew 142313_2, powiat radomski, województwo mazowieckie	
Adres: 	Sanitarna	mgr inż. Daniel Wilewski Upr: KUP/052/PW05/13 do proj. bez ograniczeń w spec. sanitarnej
Projektant upr.:	Sanitarna	mgr inż. Sebastian Uwarzy Upr: PM/028/PBS/15 do proj. bez ograniczeń w spec. sanitarnej